1. **Средномесечната големина на партидата**
   1. **Определяне на годишния ефективен фонд на време на МПЗ**

Feг = 60 . Др . Ксм . Тсм . Кисв [мин./год.]

**Където:**

Др – броят на работните дни в годината, бр./год.

Ксм – коефициент на сменност

Тсм – продължителност на смяната, ч.

Кисв – коефициент на използване на сменното време

249 дни ще бъдат официалните работни дни през 2021година. Както следва ще бъде изполвано във формулата.

**Feг = 60 . 249 . 1 . 8 . 0,80 = 95616 мин/год**

* 1. **Определяне на диапазона на изменение на коефициента на масовост**

За решаване на задачата изполваме данните от таблицата 1.1. за групов участък типове на производство са единичен и малкосериен.

За различните типове на производство коефициентът на масовост варира в диапазон, определен от минималната и максималната стойност: Кмmin ≤ Км ≤ Кмmax

За решаване на задачата диапазонът на изменение на коефициента на масовост в условията на групов участък, организиран в условията на единичното и малкосерииното производство, е:

от Кмmin = 0,025 до Кмmax = 0,05

* 1. **Определяне на минималната и максималната средномесечна големина на партидата**

– минимален годишен обем на производството, бр./год.

– максимален годишен обем на производството, бр./год

Където

– годишният ефективен фонд на време, мин./год.

– нормовреме за изпълнение на j-та TO, мин./бр.

(коригира се с коефициент 1,1 от оперативното време )

J – броят на ТО за производството на изделието (полуфабриката), бр.

, – мин. и макс. ст-ти на коефициента на масовост

, – мин. и макс. средномесечна големина на партидата

= 7 . 1,1 = 7,7 мин/бр.

= 10 . 1,1 = 11 мин/бр.

= 3 . 1,1 = 3,3 мин/бр.

= 12 . 1,1 = 13,2 мин/бр.

= 15 . 1,1 = 16,5 мин/бр.

= 9 . 1,1 = 9,9 мин/бр.

* 1. **Определяне на средномесечната големина на партидата**

**= (19+39)/2 = 29 бр. /мес**

* 1. **Определяне типа на производството чрез Км**

Където:

– средното нормовреме за изпълнение на една технологична операция, мин/бр.

– условният ритъм на производството на изделието (полуфабриката) или услугата през годината, мин/бр.

– нормата за време на j-тата технологична операция, мин

J – общият брой технологични операции за изработване на изделието или за извършване на услугата, бр.

– годишният ефективен фонд от време на предприятието (неговото произведено звено), в което се изработва изделието или се извършва услугата, бр.

Q – годишният обмен на производство на изделието или извършената услуга, бр.